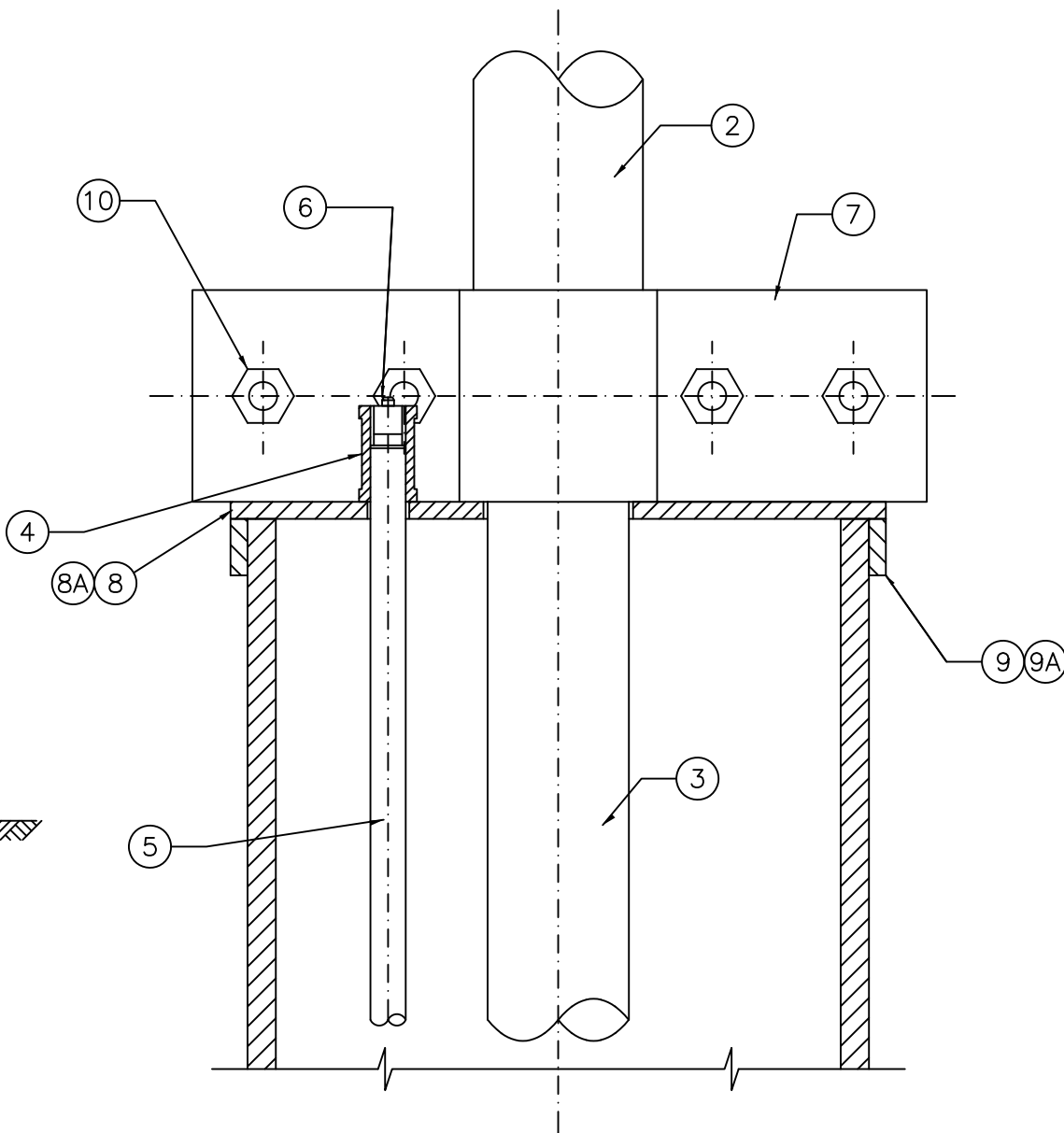
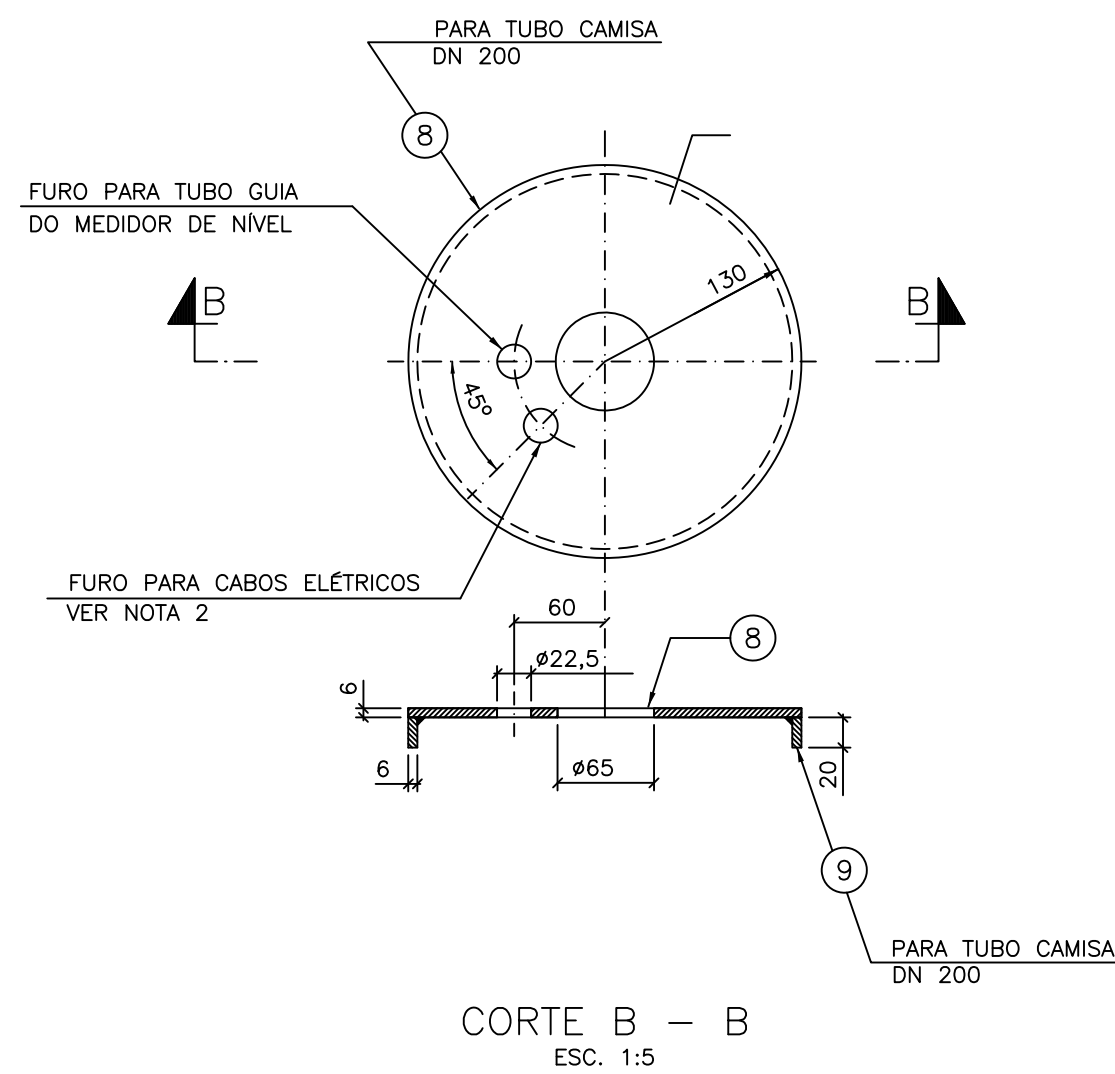


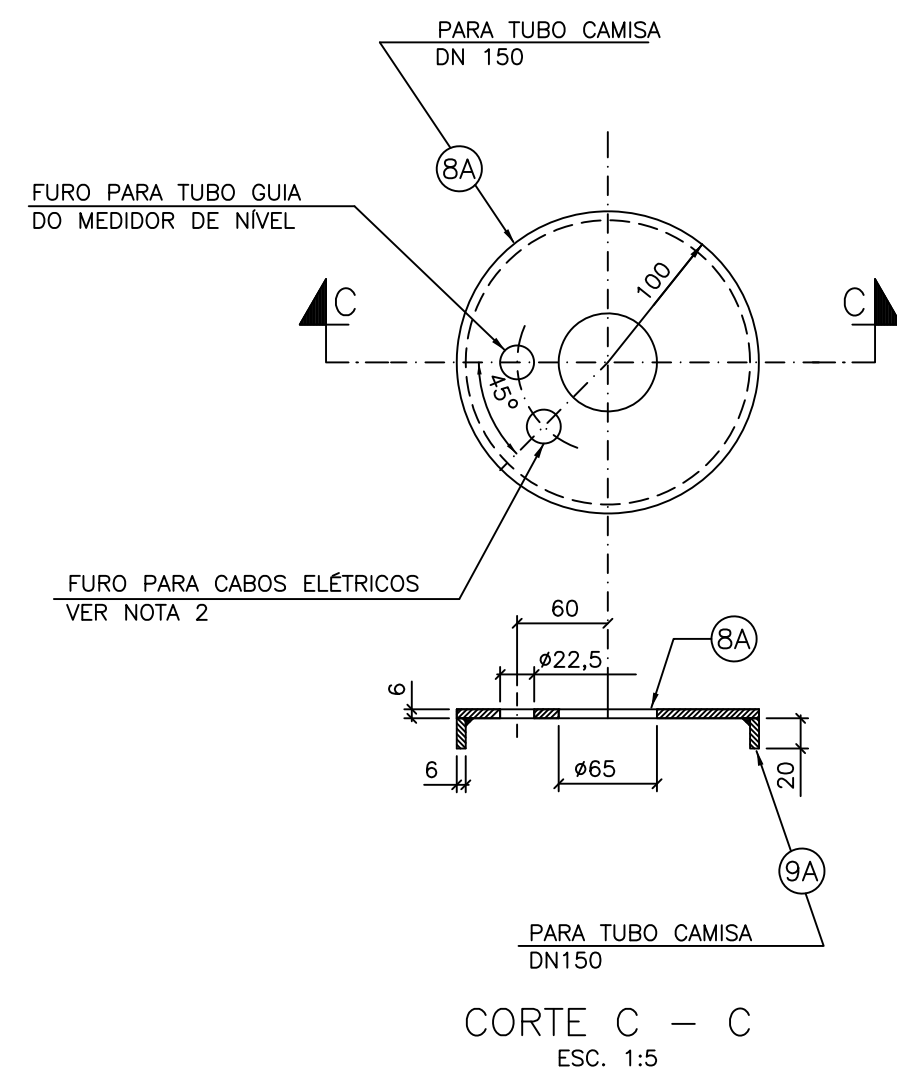
CORTE A - A
ESC. 1:10



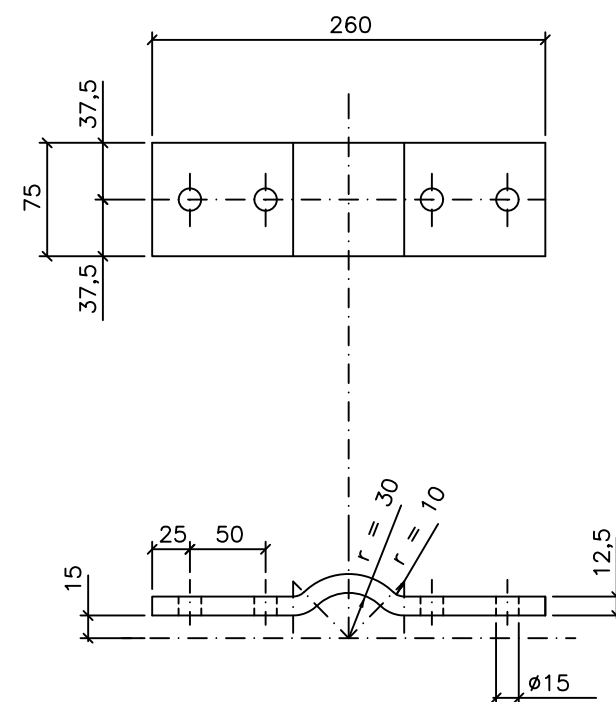
DETALHE 1
ESC. 1:2,5



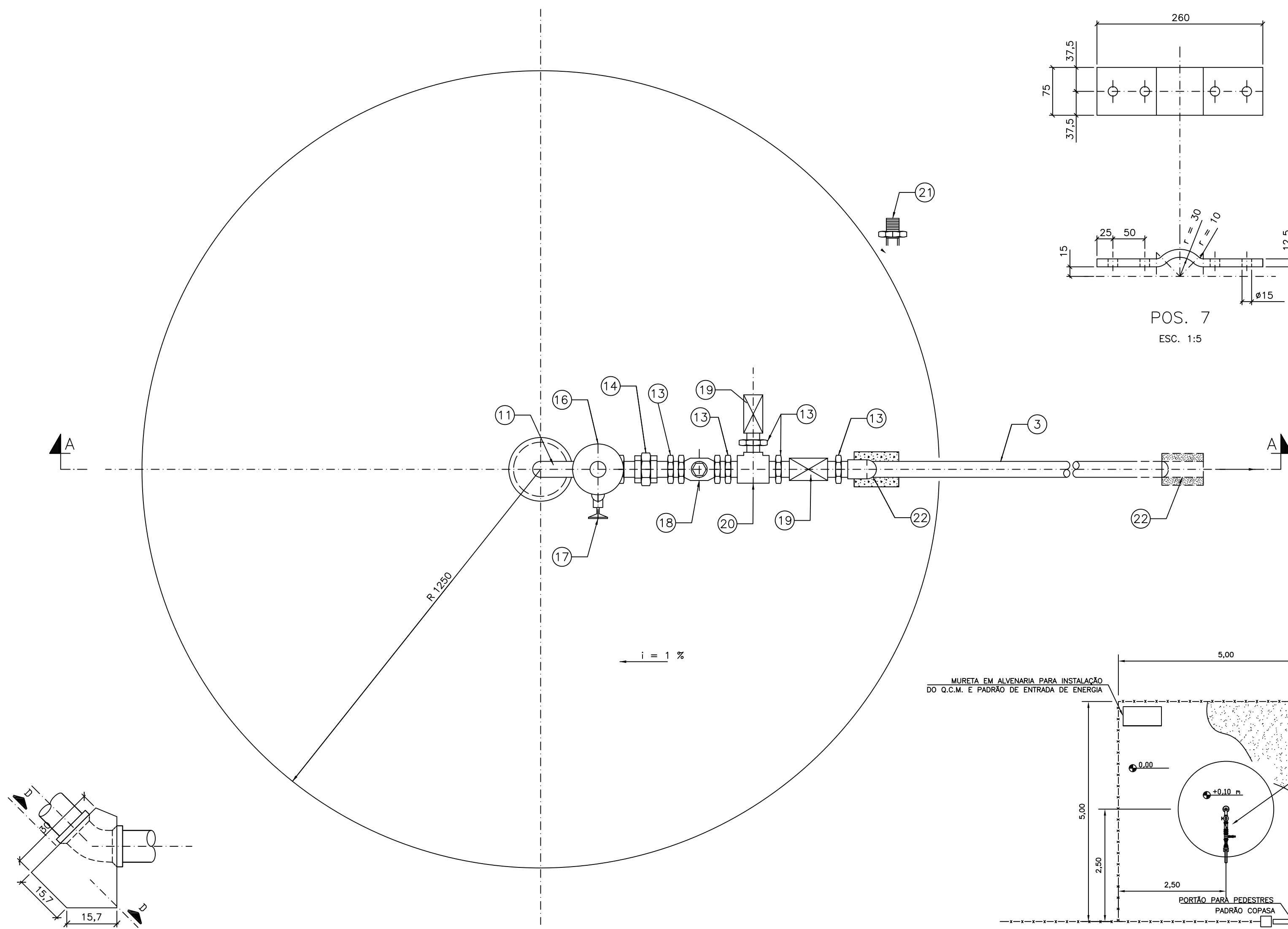
CORTE B - B
ESC. 1:5



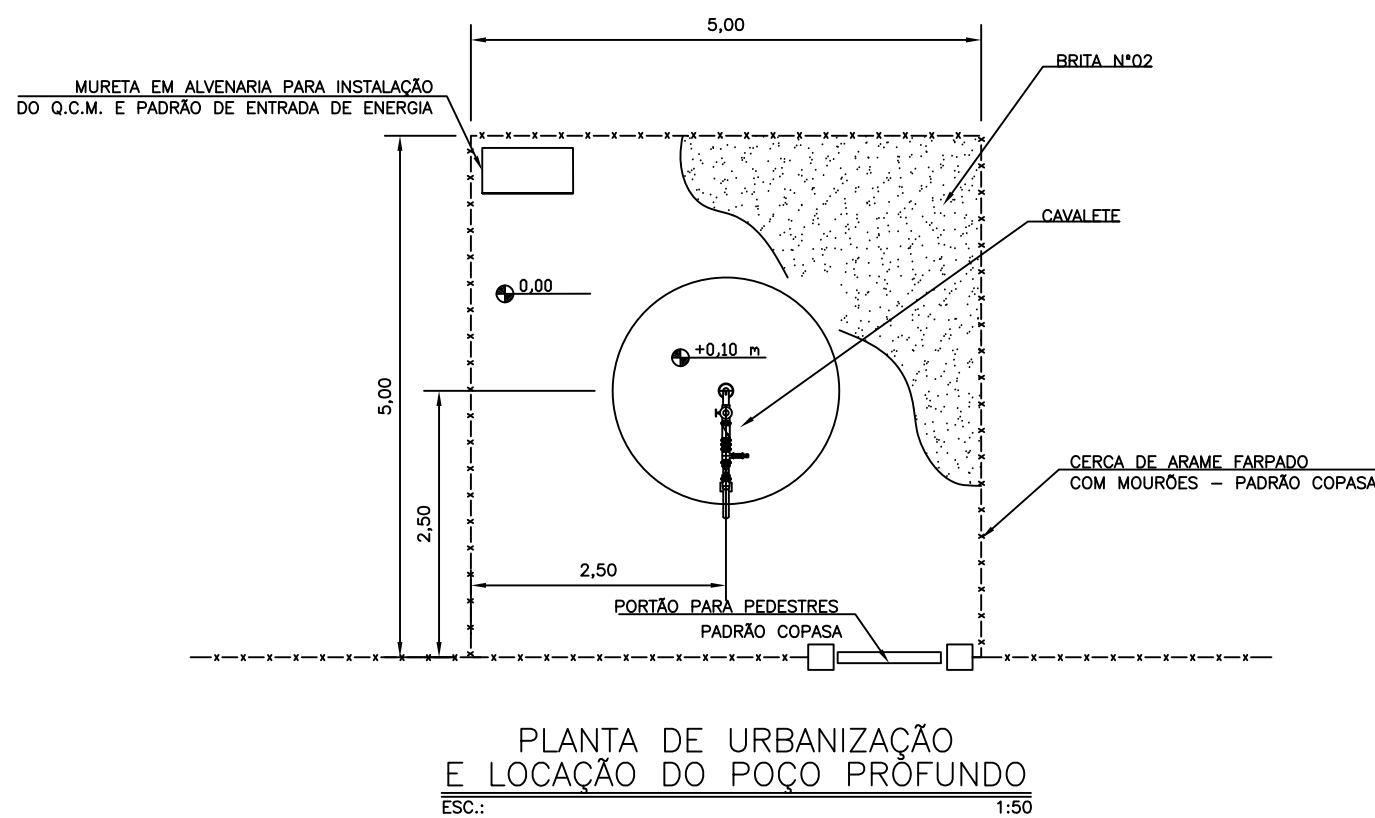
CORTE C - C
ESC. 1:5



POS. 7
ESC. 1:5



PLANTA
ESC. 1:10



PLANTA DE URBANIZAÇÃO
E LOCAÇÃO DO POÇO PROFUNDO
ESC. 1:50

PARA DIAMETRO 50 mm (1.1/2") - P.068/2			
VER NOTA 8	9A		CHAPA 6 X 20 X 610 EM AÇO ASTM-A 36(S'O PARA TUBO DN 150)
VER NOTA 8	8A		CHAPA 6 X 2000 EM AÇO ASTM-A 36(S'O PARA TUBO DN 150)
	22	2	COTOVELO 45° DN 50 (1.1/2") EM FG CONFORME NBR 6943
	21	1	NIPLE PARA MANGOTE DN 50 (1.1/2") EM Fº Fº
	20	1	TÊ DN 1.1/2" EM FG CONFORME NBR 6943
	19	2	REGISTRO DE GAVETA DN 1.1/2" EM BRONZE
	18	1	VÁLVULA DE RETENÇÃO DN 1.1/2" EM BRONZE
	17	1	REGISTRO DE GAVETA DN 1" EM BRONZE
	16	1	VENTOSA SIMPLES COM ROSCA DN 1" EM Fº Fº
	15	2	NIPLE DUPLO DN 1" EM FG CONFORME NBR 6943
	14	1	UNIÃO DN 1.1/2" COM ASSENTO CÔNICO DE FERRO EM FG
	13	6	NIPLE DUPLO DN 1.1/2" EM FG CONFORME NBR 6943
	12	1	TÊ DE REDUÇÃO DN 1.1/2" X 1" EM FG CONFORME NBR 6943
	11	1	CURVA MACHO 90° DN 1.1/2" EM FG CONFORME NBR 6943
	10	4	PARAFUSO M12 X 80 COM PORCA E ARRUELA, EM AÇO SAE 1020
VER NOTA 8	9	1	CHAPA 6 X 20 X 800 EM AÇO ASTM-A 36 (S'O PARA TUBO DN 200)
VER NOTA 8	8	1	CHAPA 6 X 260 EM AÇO ASTM-A 36 (S'O PARA TUBO DN 200)
	7	2	CHAPA 12,5 X 75 X 285 EM AÇO ASTM-A 36
	6	1	PLUG COM ROSCA DN 1/2" CONFORME NBR 5648
	5	VARIÁVEL	TUBO DN 1/2" X (VARIÁVEL) EM PVC CONFORME NBR 5648
	4	VARIÁVEL	LUA DN 1/2" EM PVC CONFORME NBR 5648
	3	VARIÁVEL	TUBO DN 1.1/2" EM FG CONFORME NBR 5580 (DIN 2440)
	2	VARIÁVEL	LUA DN 1.1/2" EM FG CONFORME NBR 6943
	1	1	CONJUNTO MOTO-BOMBA SUBMERSO Q = Hman =
POS	QUANT.	DISCRIMINACAO	

- NOTAS
- 1 - DIMENSÕES EM mm EXCETO ONDE INDICADO.
 - 2 - O FURO PARA PASSAGEM DOS CABOS ELÉTRICOS DEVE SER DEFINIDO DE ACORDO COM A POTÊNCIA DO CONJ. MOTO-BOMBA.
 - 3 - A BOMBA DEVE SER POSICIONADA A PELO MENOS 10 METROS ABAIXO DO NÍVEL DINÂMICO, SENDO QUE SEU CRIVO NÃO DEVE COINCIDIR COM O FILTRO DO POÇO.
 - 4 - A EXTREMIDADE INFERIOR DO TUBO POS. 5, DEVE ESTAR POSICIONADA 2 METROS ACIMA DO CORPO DO CONJ. MOTO-BOMBA.

- 5 - AS ROSCAS DOS TUBOS DO EDUTOR DEVEM TER PROTEÇÃO ANTI-CORROSIVA, DA SEGUINTE FORMA:
A - PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE - LIMPEZA MECÂNICA PADRÃO ST - 3 ;
B - ESPECIFICAÇÃO DA TINTA - UMA DEMÃO DE NUPLATE 1350, ESPESSURA DA PELÍCULA SECA 20 MICRONS POR DEMÃO, UMA DEMÃO DE INTERTAR P PRETO, ESPESSURA DA PELÍCULA SECA 150 MICRONS POR DEMÃO.
- 6 - DEVE SER PREVISTO ACESSO DE CAMINHÃO ATÉ O POÇO.
- 7 - EM ÁREAS SUJEITAS A INUNDAÇÕES DEVE SER ESTUDADA PROTEÇÃO AO POÇO.
- 8 - AS POSIÇÕES 8 E 9 SERÃO UTILIZADAS PARA TUBO CAMISA DN 200 E AS POS. 8A E 9A PARA CAMISA DN 150.

SECIR - SECRETARIA DE CIDADES E INTEGRAÇÃO REGIONAL SUPERINTENDÊNCIA DE SANEAMENTO BÁSICO			ESCALA	FORM.
			INDICADA	A1
SISTEMA DE ABASTECIMENTO DE ÁGUA INSTALAÇÃO DE POÇO PROFUNDO Ø50mm PLANTA, CORTES E DETALHES			Nº	01
			FOLHA	01 DE 01
			ARQ.	